



- Numar maxim de impulsuri: 200kHz
- Viteza maxima: 15000mm/min
- Numar maxim de linii de cod: 10000linii
- Dimensiunea maxima a unui fisier: 1M
- Rezolutia: 10ms
- Tensiune de lucru: 24V
- Temperatura de lucru: -10°C-60°C
- Umiditatea relativa: 0-95%
- Adaptata taierii cu plasma si oxigaz
- **Software taiere FastCam Profesional**

Include 4 parti:

- 1.Desenarea – similara cu CAD, pentru a desena toate tipurile de piese
 - 2.Compatibilitate si optimizarea CAD: pentru a citi fisierele DXF/DWG
 - 3.Functii de taiere: compensare kerf, puncti plasma, linie comuna de taiere, de colt, fisiere CAD
 - 4.Modulul de nestare FASTNEST
- Actionarea sistemelor de deplasare cu **motoare pas cu pas**
 - **Mecanism de mentinere automata a distantei la tabla XPTH3-300**



- menține o distanta precisa intre capul arzătorului de plasma si tabla, esențial pentru o calitate superioara a tăierii si durata mare de utilizare a consumabilelor.
 - Ingheata inaltimea de taiere la primirea semnalului de colt
 - Sistem anticoliziune: In momentul atingerii tablei torta se ridica automat
- **Masa de asezare semifabricat cu apa pentru absorbtia gazelor de taiere.**